

Паспорт изделия

Шкаф для хранения моб. телефонов "Сотовик-ШР-117 L200" доп. секция

1. Назначение

Шкаф серии Сотовик-ШР-117 L200 доп. секция предназначен для хранения мобильных аппаратов, а крупных предприятиях, спортзалах, бассейнов и т.д.

2. Технические характеристики

Конструкция шкафов сборная из листовой холоднокатаной стали, толщина стали не менее 0,6 мм. Основная и дополнительная секции имеют по 17 дверок. Каждая ячейка запирается на замок "Евролок" (Германия).

	Наименование	Габаритные размеры, мм	Габаритные размеры упаковки, мм	Масса нетто, кг	Масса брутто, кг
1	Сотовик-ШР-117 L200 доп. секция	1850x200x200	1870x210x80	11,7	12,7

3. Правила транспортировки и эксплуатации

- 3.1. Шкаф эксплуатируются в жилых, офисных и подсобных помещениях;
- 3.2. Склады для хранения готовой продукции должны быть крытыми и проветриваемыми, или иметь принудительную вентиляцию.
- 3.3. Продукция в таре должна храниться в местах, защищенных от прямого нагрева, попадания на тару воды, пара, кислот, щелочей, других химикатов и загрязнений.

3.4. Запрещается:

- * ударять шкафы друг о друга, о борта транспортного средства и другие твердые выступающие предметы;
- * наступать и наезжать на упакованную продукцию;
- * мять, пробивать стенки, ребра и клапаны ящиков вилами или боковыми захватами автопогрузчиков, другими острыми предметами;
- * перевозить продукцию в транспортных средствах не приспособленных, и не подготовленных для перевозок.

4. Гарантийные обязательства

- 4.1. Изготовитель гарантирует исправную работу шкафа при условии соблюдения пользователем п.3, а также правил по транспортированию, хранению и эксплуатации.
- 4.2. Срок гарантийного обслуживания шкафов 1 год со дня реализации. Гарантия на замки не распространяется.
- 4.3. При обнаружении дефектов производственного характера шкаф вместе с паспортом необходимо вернуть изготовителю для ремонта или замены.
- 4.4. Все претензии принимаются только при наличии паспорта с отметкой торгующей организации о дате продажи шкафа. При выходе из строя изделия по вине пользователя в случае несоблюдения п. 4 изготовитель производит ремонт за счет заказчика и только при наличии паспорта.

Детали		
Поз.	Наименование	Кол-во, шт.
1	Боковина	1
2	Уголок боковины	2
3	Крышка	3
4	Швеллер	2
5	Полка	16
6	Стенка задняя	1
7	Дверь	17
8	Доп. планка	1
9	Замок почт. "Евролок"	17
10	Паспорт	1

Крепеж		
	Наименование	Кол-во, шт.
1	Заклёпка 4,0x8	32
2	Петля съёмная длинная	17
3	Петля съёмная короткая	17
4	Шайба 6 пластик.	68
5	Саморез 4,2x13	34

Изготовитель:
ООО "Вика-Двина", Россия, 428020, ЧР, г. Чебоксары,
ул.Энгельса, 42.
Тел.: (8352) 555567; 571-813

Общий вид



Порядок сборки

Схема №1

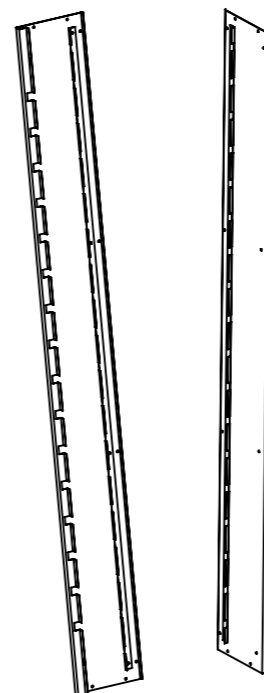


Схема №1:
Собираем промежуточную боковину. К боковине (поз.1) присоединяем два Уголка боковины (поз.2);

Схема №2:
Далее к боковине присоединяем доп. планку (поз.8).

Схема №3:
Собираем корпус. Соединяем две боковины основной секции и боковину промежуточную через Крышки (поз.3) основной и доп. секции. Устанавливаем швеллера (поз.4) 4 шт. (2 швеллера от основной секции и 2 швеллера от дополнительной секции).

Схема №4:
С задней стороны корпуса через пазы вставляем полки (поз.5) в основную и доп. секцию, в нижний паз основной и доп. секции вставляем оставшиеся крышки (поз.3).

Схема №5:
Устанавливаем задние стенки (поз.6).

Схема №6:
Устанавливаем двери (поз.7).

Схема №2



Схема №3

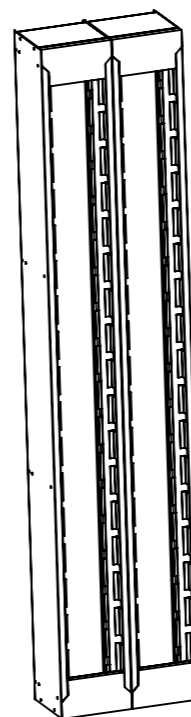


Схема №4

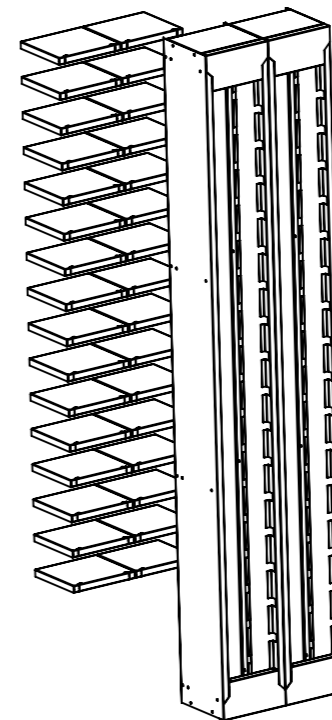


Схема №5

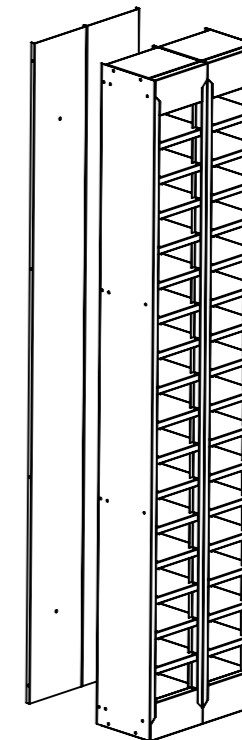
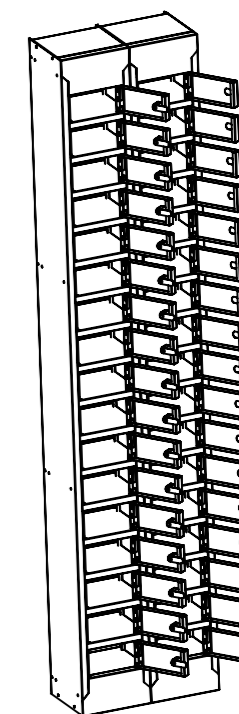


Схема №6



Производитель оставляет за собой право вносить изменения не ухудшающие характеристики изделия без уведомления клиента.

Дата изготовления: _____ Дата продажи: _____

Штамп торгующей организации _____